

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-41213

(43)公開日 平成9年(1997)2月10日

| (51)Int.Cl. ⁶ | 識別記号 | 序内整理番号 | F I | 技術表示箇所 |
|------------------------------|------|---------|--------------|--------|
| A 42 B 3/06 | | | A 42 B 3/06 | |
| B 29 C 70/06 | | | D 04 H 1/64 | A |
| D 04 H 1/64 | | 7310-4F | B 29 C 67/14 | P |
| // B 29 K 101; 10 105: 08 | | | | |

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全5頁) 最終頁に続く

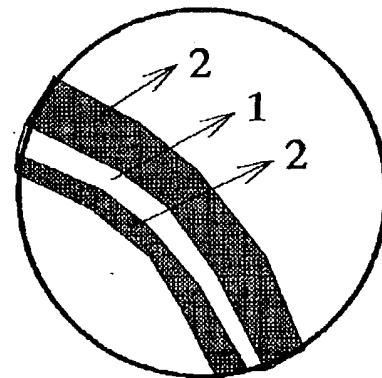
| | | | |
|----------|-----------------|---------|---|
| (21)出願番号 | 特願平7-189447 | (71)出願人 | 000003160 東洋紡績株式会社 大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号 |
| (22)出願日 | 平成7年(1995)7月25日 | (72)発明者 | 野村 幸弘 滋賀県守山市吉身六丁目1番15-201号 |

(54)【発明の名称】 ヘルメット

(57)【要約】

【課題】 十分に軽量であり、かつ、繰返し耐衝撃性に優れるヘルメットを提供すること。

【解決手段】 ガラス繊維層2と、高強度ポリエチレン繊維を含有する不織布1との積層物に熱硬化性樹脂が含浸、硬化されてなる材料にて形成された帽体を有するヘルメットであつて、該高強度ポリエチレン繊維を含有する不織布が、少なくとも繊維長20mmの高強度ポリエチレン繊維の短纖維を50体積%以上含有し、該不織布の目付が150g/m² ~400g/m²で、且つ圧縮荷重5kg/cm²で測定した空密度が0.3g/cm³以下であることを特徴とするものである。



1 高強度ポリエチレン繊維を含有する不織布

2 ガラス繊維層

PAT-NO: JP409041213A
DOCUMENT- IDENTIFIER: JP 09041213 A
TITLE: HELMET
PUBN-DATE: February 10, 1997

INVENTOR-INFORMATION:

NAME
NOMURA, YUKIHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

| | |
|--------------|---------|
| NAME | COUNTRY |
| TOYOB CO LTD | N/A |

APPL-NO: JP07189447
APPL-DATE: July 25, 1995

INT-CL (IPC): A42B003/06, B29C070/06 , D04H001/64

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a sufficiently lightweight helmet excellent in repetitive impact resistance.

SOLUTION: This helmet has a hat body formed of a material prepared by impregnating a laminate of glass fiber layers 2 and a nonwoven fabric 1 containing high-strength polyethylene fibers with a thermosetting resin and curing the resin. The nonwoven fabric containing the high-strength polyethylene fibers contains at least ≥50vol.% staple fibers of the polyethylene fibers having at least 20mm fiber length. The Metsuke (a weight unit, 2-200g/m²) of the nonwoven fabric is

150-400g/m² and
the bulk density measured under 5kg/cm² compressive
load is
≤ 0.3g/cm³.

COPYRIGHT: (C) 1997, JPO

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ガラス繊維よりなる層と、高強度ポリエチレン繊維を含有する不織布よりなる層とを有する積層物に熱硬化性樹脂を含浸、硬化させてなる材料にて形成されたヘルメットであって、該不織布を構成する繊維中に繊維長20～80mmの高強度ポリエチレン繊維の短繊維が50体積%以上含有され、該不織布の目付が150g/m²～400g/m²で、且つ圧縮荷重5kg/cm²で測定した崇密度が0.3g/cm³以下であることを特徴とするヘルメット。

【請求項2】 該不織布が、ガラス繊維と該高強度ポリエチレン繊維とよりなるハイブリッド不織布またはビニロン繊維と該高強度ポリエチレン繊維とよりなる混織不織布であることを特徴とする請求項1記載のヘルメット。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明はヘルメット、例えば外部よりの衝撃に対して頭部を保護するためのヘルメット、特に車両事故等で加わる衝撃より車両運転者および同乗者の頭部を保護するために装着するヘルメットに関する。

【0002】

【従来技術・発明が解決しようとする課題】 ヘルメット、特に車両乗車時に装着する乗車用ヘルメットとしては、従来よりガラス繊維強化樹脂複合材料が使用されてきた。また、軽量化のためガラス繊維とビニロンなど有機繊維を組み合わせたものが提案され、さらに最近では特開平4-25445号公報に記載されているようなガラス繊維と高強度有機繊維を組合せたヘルメットが提案されている。

【0003】 しかしながら、軽量化のために有機繊維を用いたヘルメットの材料としては、当初は汎用有機繊維が用いられていたため、ガラス繊維の使用量を減らすことができたが、強度不足を補うために有機繊維の使用量が増え結果的に帽体の厚みが増してしまい軽量化を図ることは困難であった。かかる状況下、高強度有機繊維を用いることが検討され、汎用繊維布帛と高強度繊維布帛とを積層したヘルメットも開発されたが、軽量化のレベルは十分ではなかった。その後、汎用繊維をすべて高強度繊維に置き換えることで著しい軽量化がなされ、耐衝撃性、耐貫通性にも優れたヘルメットが提案されたが、該ヘルメットは衝撃回数が増すにつれ衝撃吸収性が低下しやすくなり、ヘルメットとして十分満足できるものではなかった。

【0004】 本発明の目的は、上記従来のヘルメットが有する問題点を解決し、十分に軽量であり、且つ、繰返し衝撃性に対して衝撃吸収性の低下の抑制されたヘルメットを提供することである。

【0005】

【課題を解決するための手段】 本発明は、つぎに示す特徴を有するヘルメットである。

(1) ガラス繊維よりなる層と、高強度ポリエチレン繊維を含有する不織布よりなる層とを有する積層物に熱硬化性樹脂を含浸、硬化させてなる材料にて形成されたヘルメットであって、該不織布を構成する繊維中に繊維長20～80mmの高強度ポリエチレン繊維の短繊維が50体積%以上含有され、該不織布の目付が150g/m²～400g/m²で、且つ圧縮荷重5kg/cm²で測定した崇密度が0.3g/cm³以下であることを特徴とするヘルメット。

(2) 該不織布が、ガラス繊維と該高強度ポリエチレン繊維とよりなるハイブリッド不織布またはビニロン繊維と該高強度ポリエチレン繊維とよりなる混織不織布である上記(1)記載のヘルメット。

【0006】 本発明においては、「高強度ポリエチレン繊維」としては、好ましくは、引張強度が25g/d以上、より好ましくは30g/d以上であるポリエチレン繊維があげられる。該引張強度はJIS L 1017にて測定したものである。かかる高強度ポリエチレン繊維としては、例えば、特公昭64-8732号公報あるいは特公平1-24887号公報などに記載された方法等によって得られたものが例示される。また、「高強度ポリエチレン繊維」としては、好ましくは弾性率が、800g/d以上、より好ましくは1000g/d以上である。引張弾性率は、JIS L 1017にて測定したものである。

【0007】 また、「高強度ポリエチレン繊維」としては、好ましくは比重が0.92～0.98、0.96～0.98、0.97付近のものが使用される。かくして、不織布の崇密度を下げることができ、ひいてはヘルメットを軽量化できる。

【0008】 本発明においては、繊維長が20～80mm、好ましくは30～60mmの高強度ポリエチレン繊維からなる不織布が使用されていることが重要である。繊維長が20mm以下の場合は十分な耐貫通効果がえられなくなりヘルメットとして用をなさず、繊維長が80mm以上の場合には衝撃伝播を止める効果に薄れ繰返し耐衝撃性が悪くなる。また、本発明においては、不織布を用いることも重要である。繊物を用いた場合は、衝撃を広い面積に伝達し易いため耐衝撃性にも優れるが逆に衝撃が広がると同時に剥離も広がってしまい衝撃回数を重ねるごとに衝撃吸収性能が大きく低下し易くなってしまい本発明の目的を達成できない。

【0009】 本発明にて使用される不織布としては、高強度ポリエチレン繊維の単独よりもよいが、他の繊維を配合したものでもよい。他の繊維を配合した不織布は、該高強度ポリエチレン繊維の短繊維が50体積%以上、好ましくは60体積%以上含有されたものである。該高強度ポリエチレン繊維の短繊維の含有量が50

0体積%未満であると、ヘルメットの帽体の絶対的な強度が不足し、耐貫通性を維持するために不織布の目付を大きくする必要があり、ヘルメットを軽量化することが非常に困難である。

【0010】上記他の繊維としては、炭素繊維、ガラス繊維などの無機系繊維、アラミド、全芳香族ポリエスチル繊維など高強度有機繊維、ポリアミド、ポリエスチル、ビニロンなどの汎用工業資材用繊維などが挙げられる。これらの繊維のなかでも、ガラス繊維と該高強度ポリエチレン繊維とよりなるハイブリッド不織布またはビニロン繊維と該高強度ポリエチレン繊維は、耐衝撃性に優れ、また、含浸、硬化に用いられる熱硬化性樹脂との接着性において優れるので好ましい。特に比重の小さいビニロン繊維との混縫不織布は、軽量化においても優れた効果が得られ好ましい。これら他の繊維の繊維長は、特に限定されないが、好ましくは30mm以上であると、本発明に有効な効果を付与できる。

【0011】本発明で使用する不織布としては、その目付が通常150~400g/m²、好ましくは200~300g/m²であるものが使用される。目付が150g/m²未満の場合には不織布が高強度ポリエチレン繊維100%であっても強度が不足し耐貫通性が満足されない傾向がある。また、逆に目付が400g/m²を超える場合にはポリエチレン繊維の割合が50%であっても十分耐貫通性は満足できるが全体に嵩高になり過ぎ帽体の厚みが厚くなり軽量化の目標を達成できない傾向がある。

【0012】また、不織布の嵩密度は、圧縮荷重5kg/cm²で測定したときの嵩密度を、0.3g/cm³以下、好ましくは0.2g/cm³以下程度とすることが適当である。該嵩密度が0.3g/cm³を越えるとき、例えば目付150g/m²の不織布を使用したとき、積層物の厚みが0.5mm以下となり、帽体全体の平均厚みが2.5mm以下になり、耐衝撃性能が定められた規格を満足できなくなる傾向がある。

【0013】不織布の厚みとしては、特に限定されるものではないが、ヘルメットの軽量化やヘルメットの帽体の耐衝撃性を阻害しない厚みとすることが好ましい。この点から、不織布の厚みは、通常4mm以下、好ましくは3mm以下程度の厚みが適当である。

【0014】不織布は、上記所定の繊維長の高強度ポリエチレン繊維を、必要に応じて所定の割合の他の繊維を混合して、例えばカードウェーブ積層等の既知の方法にて、所望の厚み、大きさに形成されたものである。

【0015】ガラス繊維と不織布との積層物は、上記不織布の片面または両面にガラス繊維層を形成したものである。この積層物は、一般にプリフォームマットと呼ばれるもので、ガラス繊維をヘルメットの型になじむように既知の方法によって、所望の厚みに堆積、固定することによって形成されたものである。例えば、図1に示すヘルメットの帽体の一部分Aの拡大断面図を図2に示す。

【0016】ガラス繊維層の厚みは、上記不織布の厚みと関連し特に限定されないが、ヘルメットの軽量化が達成でき、かつ、ヘルメットの帽体に定められる耐衝撃性の規格を満足できる積層物が得られる範囲内の厚みとすることが好ましい。この点から、ガラス繊維層の厚みは、通常1.0~3.0mm、好ましくは1.5~2.5mm程度とされる。

【0017】ヘルメットの帽体は、熱硬化性樹脂が含浸、硬化されてなる積層物にて形成されたものである。熱硬化性樹脂の含浸は、積層物を熱硬化性樹脂液中に浸漬する方法、熱硬化性樹脂液を積層物にスプレーする方法等にてなされる。熱硬化性樹脂としては、例えば、不飽和ポリエスチル樹脂、ビニルエスチル樹脂、エポキシ樹脂等が挙げられる。

【0018】ヘルメットは、上記熱硬化性樹脂が含浸、硬化されてなる積層物を、例えば加圧バック成形法、マッチドダイ成形法などの既知の方法で、所定の形状、大きさの帽体を成形して作製されたものである。

【0019】

【実施例】

実施例1~9・比較例1~10

表1(実施例)および表2(比較例)に示すように、加圧バック成形によりヘルメットを作成し、S N E L L M 90に準拠してヘルメットの性能試験を実施した。その結果を表1、2に示す。

【0020】

【表1】

| 試験番号 | 不織布 | | | | | ヘルメット | | | SNELL M90試験結果 | | | | |
|------|-----------|------------|---------|--------|--------------------------------|-------|-------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|-----|----|
| | 不織布素材 | ポリエチレン繊維内容 | | 目付 | 圧縮厚み (5kg/cm ²) | 嵩密度 | ヘルメット 量 | 不織 布載 枚 | 平均 厚み mm | 帽体 重さ g | 耐衝撃性(314G未満合格) | | |
| | | 素材 | 繊維長(mm) | 体積率(%) | g/m ² | mm | g/cm ² | g | 枚 | mm | g | | |
| 実施例1 | 初ヨウケ | 25 | 100 | 255 | 1.56 | 0.16 | 308 | 1 | 3.0 | 603 | 141 | 144 | 合格 |
| 実施例2 | 初ヨウケ | 51 | 100 | 253 | 1.62 | 0.16 | 286 | 1 | 3.0 | 610 | 136 | 145 | 合格 |
| 実施例3 | 初ヨウケ | 78 | 100 | 249 | 1.60 | 0.16 | 299 | 1 | 3.0 | 606 | 130 | 147 | 合格 |
| 実施例4 | 初ヨウケ | 51 | 100 | 186 | 1.35 | 0.14 | 292 | 1 | 2.9 | 580 | 178 | 205 | 合格 |
| 実施例5 | 初ヨウケ | 51 | 100 | 369 | 2.02 | 0.18 | 308 | 1 | 3.2 | 645 | 127 | 130 | 合格 |
| 実施例6 | 初ヨウケ+ヒコツ | 51 | 80 | 267 | 1.68 | 0.16 | 287 | 1 | 3.1 | 617 | 147 | 152 | 合格 |
| 実施例7 | 初ヨウケ+ヒコツ | 51 | 60 | 287 | 1.94 | 0.15 | 286 | 1 | 3.2 | 639 | 151 | 142 | 合格 |
| 実施例8 | 初ヨウケ+筋ス繊維 | 51 | 75 | 351 | 2.11 | 0.17 | 298 | 1 | 3.3 | 657 | 158 | 162 | 合格 |
| 実施例9 | 初ヨウケ+筋ス繊維 | 51 | 55 | 380 | 2.72 | 0.14 | 286 | 1 | 3.6 | 721 | 166 | 149 | 合格 |

注) 本表中、ポリエチレン繊維とは「高強度ポリエチレン繊維」をいう。

【0021】

* * 【表2】

| 試験番号 | 不織布 | | | | | ヘルメット | | | SNELL M90試験結果 | | | | |
|-------|----------------|--------|---------|--------|--------------------------------|-------|-------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|-----|-----|
| | 不織布素材(比較例7は繊物) | ポリエチレン | | 目付 | 圧縮厚み (5kg/cm ²) | 嵩密度 | ヘルメット 量 | 不織 布載 枚 | 平均 厚み mm | 帽体 重さ g | 耐衝撃性(314G未満合格) | | |
| | | 素材 | 繊維長(mm) | 体積率(%) | g/m ² | mm | g/cm ² | g | 枚 | mm | g | | |
| 比較例1 | 初ヨウケ | 15 | 100 | 248 | 1.22 | 0.20 | 294 | 1 | 2.8 | 617 | 149 | 126 | 不合格 |
| 比較例2 | 初ヨウケ | 100 | 100 | 255 | 1.40 | 0.18 | 297 | 1 | 2.9 | 634 | 138 | 194 | 合格 |
| 比較例3 | 初ヨウケ | 51 | 100 | 420 | 2.50 | 0.17 | 297 | 1 | 3.5 | 752 | 122 | 115 | 合格 |
| 比較例4 | 初ヨウケ | 51 | 100 | 126 | 0.51 | 0.25 | 298 | 1 | 2.5 | 540 | 243 | 389 | 不合格 |
| 比較例5 | 初ヨウケ | 51 | 100 | 239 | 0.71 | 0.34 | 301 | 2 | 2.9 | 638 | 201 | 324 | 合格 |
| 比較例6 | 初ヨウケ+ヒコツ | 51 | 10 | 290 | 1.77 | 0.16 | 286 | 1 | 4.0 | 867 | 169 | 153 | 不合格 |
| 比較例7 | 初ヨウケ+ヒコツ | 51 | 40 | 271 | 1.48 | 0.18 | 292 | 1 | 3.8 | 825 | 153 | 170 | 不合格 |
| 比較例8 | 初ヨウケ+ヒコツ | 51 | 90 | 254 | 1.32 | 0.19 | 286 | 1 | 3.6 | 774 | 153 | 198 | 合格 |
| 比較例9 | 初ヨウケ繊物 | — | 100 | 252 | 0.78 | 0.31 | 296 | 1 | 3.0 | 684 | 141 | 192 | 合格 |
| 比較例10 | — | — | — | — | — | — | 460 | — | 2.4 | 758 | 249 | 322 | 不合格 |

注) 本表中、ポリエチレン繊維とは「高強度ポリエチレン繊維」をいう。

【0022】表3に上記実験例で使用した繊維素材の物

※ 【表2】

性を示す。

7

8

| 素 材 | 比重 | 強 度 | | 弾 性 率 | |
|--------|------|------|-----|-------|------|
| | | GPa | g/d | GPa | g/d |
| ポリエチレン | 0.97 | 2.84 | 33 | 98 | 1150 |
| ビニロン | 1.28 | 1.38 | 12 | 28 | 250 |
| ガラス繊維 | 2.54 | 2.45 | 11 | 69 | 306 |

【0024】

【発明の効果】上記実験結果からも明らかのように、本発明のヘルメットは、十分に軽量でありながら繰返し耐衝撃性に優れ、さらには耐貫通性、耐衝撃性に優れる。したがって、本発明のヘルメットを着用することによって、着用者の頭部の負担が軽減されるとともに、車両事故等で加わる衝撃より頭部を強固に保護でき人命の保護に大きく貢献できる。

* 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のヘルメットの帽体

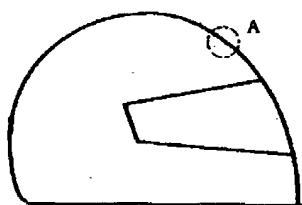
【図2】本発明のヘルメットの帽体の部分拡大断面図である。

【符号の説明】

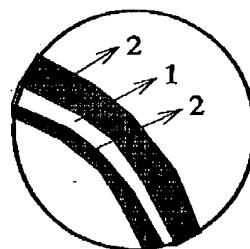
1 高強度ポリエチレン繊維を含有する不織布
2 ガラス繊維層

*

【図1】



【図2】



1 高強度ポリエチレン繊維を含有する不織布
2 ガラス繊維層

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

識別記号 庁内整理番号

F I

技術表示箇所

B29L 31:48